PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

09-179545

(43)Date of publication of application: 11.07.1997

(51)Int.CI.

G10B 3/12 G09B 15/08

G10H 1/34 // G10C 3/18

(21)Application number: 08-243468

(71)Applicant: YAMAHA CORP

(22)Date of filing:

13.09.1996

(72)Inventor: INOUE SATOSHI

(30)Priority

Priority number: 07280744

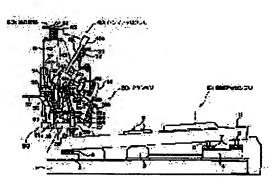
Priority date: 27.10.1995

Priority country: JP

(54) KEYBOARD MUSICAL INSTRUMENT

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To drastically reduce manufacturing cost and to almost eliminate the need for adjustment at the time of the fitting of a hammer. SOLUTION: This musical instrument is equipped with keys 11, hammers 43 which rotate when the keys 11 are pressed to hit struck bodies, actions 20 which transmit the movements of the pressed keys 11 to the hammers 43, sensors which detect the key depression, and a musical sound signal generating means which generates a musical sound signal according to the detection results of the sensors. Each hammer 43 is formed of a hammer shank 43a and a hammer head 43b, and the hammer head 43b is made of metal, resin, or rubber in one body. The hammer head 43b is so formed that the sectional shape crossing the axis of the hammer shank 43a is circular.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

22.10.2002

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-179545

(43)公開日 平成9年(1997)7月11日

(51) Int.Cl.6		識別配号	庁内整理番号	ΡI			技術表示箇所
G10B	3/12			G10B	3/12	J	
G09B	15/08			G09B	15/08		
G10H	1/34			G10H	1/34		
# G10C	3/18			G10C	3/18	В	
•							

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 6 頁)

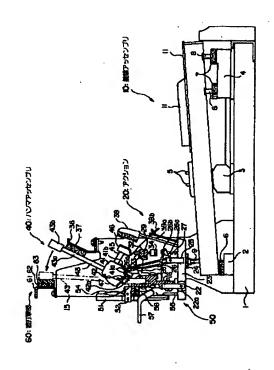
(21)出願番号	特顯平8-243468	(71)出題人 000004075
(22)出顧日	平成8年(1996) 9月13日	ヤマハ株式会社 静岡県浜松市中沢町10番1号
(31)優先権主張番号	特顧平7-280744	(72)発明者 井上 敏 静岡県浜松市中沢町10番1号 ヤマハ株式
(32) 優先日 (33) 優先楷主張国	平7 (1995)10月27日 日本 (JP)	会社内 (74)代理人 弁理士 川▲崎▼ 研二 (外1名)

(54) 【発明の名称】 鍵盤楽器

(57)【要約】

【課題】 製造コストを大幅に低減し、ハンマの取付に 際しての調整をほとんど不要とする。

【解決手段】 鍵11と、鍵11が押下されることにより回動して被打撃体を打撃するハンマ43と、押下された鍵11の動作をハンマ43に伝達するアクション20と、押鍵を検出するセンサと、このセンサの検出結果に基づいて楽音信号を発生する楽音信号発生手段とを備えている。ハンマ43をハンマシャンク43aとハンマヘッド43bにより構成し、ハンマヘッド43bを金属、樹脂またはゴムにより一体的に形成する。ハンマヘッド43bは、ハンマシャンク43aの軸線に直交する断面形状が円形となるように形成する。



1

【特許請求の節用】

【請求項1】 鍵と、鍵が押下されることにより回動し て被打撃体を打撃するハンマと、押下された鍵の動作を 上記ハンマに伝達するアクション機構と、鍵が押下され たことを検出するセンサと、このセンサの検出結果に基 づいて楽音信号を発生する楽音信号発生手段とを備えた 鍵盤楽器において、

上記ハンマをハンマシャンクとハンマヘッドにより構成 し、上記ハンマヘッドを金属、樹脂またはゴムにより-体的に形成したことを特徴とする鍵盤楽器。

【請求項2】 前記ハンマヘッドを前記ハンマシャンク の軸線に直交する断面形状が円形となるように形成した ことを特徴とする請求項1に記載の鍵盤楽器。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、リアルな鍵タッ チ感を得ることができるようにした練習用ピアノまたは 電子ピアノなどの鍵盤楽器に関する。

[0002]

特公昭60-44665号公報に提案された練習用ピア ノが知られている。この鍵盤楽器は、鍵盤と、鍵が押下 されることにより回動して被打撃体を打撃するハンマ と、押下された鍵の動作をハンマに伝達するアクション とを備えており、打撃されたときの被打撃体の振動をセ ンサで電気信号に変換してアンプで増幅するようになっ ている。したがって、演奏者は、アコーステックピアノ と同等の鍵タッチ感を得ながら演奏をして、演奏をスピ ーカやヘッドホンによって聞くことができる。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】ところで、上記鍵盤楽 器のハンマは、ハンマシャンクとハンマヘッドとで構成 され、ハンマヘッドは、ハンマウッドの外周部にゴムや フェルト等の弾性材料を設けて構成されている。つま り、ハンマヘッドがアコーステックピアノのハンマヘッ ドと同等に構成されているため、製造コストが割高にな るという欠点がある。また、ハンマシャンクの回動軌跡 を含む面に対してハンマヘッドが平行に取り付けられて いないと、被打撃体を打撃したときにハンマシャンクに ねじりモーメントが作用し、ハンマアッセンブリの支持 40 構造等を破損する危険性がある。このため、ハンマの取 付および調整作業にかなりの注意を必要とするため、そ の作業に時間がかかるという欠点がある。

【0004】この発明は上記事情に鑑みてなされたもの で、製造コストを大幅に低減することができる鍵盤楽器 を提供することを目的としている。また、この発明は、 ハンマの取付に際しての調整がほとんど不要となる鍵盤 楽器を提供することを目的としている。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明に係る鍵盤楽器

は、鍵と、鍵が押下されることにより回動して被打撃体 を打撃するハンマと、押下された鍵の動作を上記ハンマ に伝達するアクション機構と、鍵が押下されたことを検 出するセンサと、このセンサの検出結果に基づいて楽音 信号を発生する楽音信号発生手段とを備えた鍵盤楽器に おいて、上記ハンマをハンマシャンクとハンマヘッドに より構成し、上記ハンマヘッドを金属、樹脂またはゴム により一体的に形成したことを特徴とする。

【0006】上記構成において、前記ハンマヘッドを前 10 配ハンマシャンクの軸線に直交する断面形状が円形とな るように形成すると好ましい。

[0007]

【発明の実施の形態】以下、この発明の実施の形態であ る練習用ピアノについて図 1 および図 2 を参照しながら 説明する。とれらの図に示す練習用ピアノは、複数の鍵 11等からなる鍵盤アッセンブリ10と、鍵11が押下 されることにより駆動されるアクション (アクション機 構)20と、このアクション20の動作により回動させ られるハンマアッセンブリ40と、ダンパー機構50と 【従来の技術】上記のような鍵盤楽器としては、例えば 20 から概略構成されており、これら各部はアップライトビ アノのものと同等の構成とされている。また、この練習 用ピアノでは、ハンマアッセンブリ40によって打撃さ れるのは、弦を有していない被打撃部60とされてい る。以下、練習用ピアノの各部の構成について説明す る。

【0008】A. 鍵盤部の構成

図1において符号1は練習用ピアノの下部フレームを構 成する棚板である。棚板1の上面には、練習用ピアノの 全幅に亘って延在する筬後2、筬中3および筬前4が図 中左側からこの順番で取り付けられている。 筬中3の上 30 面には鍵11を上下方向に貫通するバランスピン5が取 り付けられており、これによって、鍵11は、筬中3の 上面で上下方向へ向けて回動自在に支持されている。ま た、筬後2と筬前4の上面には、鍵11が当接するクッ ション材6、7がそれぞれ取り付けられ、筬前4には、 鍵11の左右方向への回動を規制するオーバルピン8が 取り付けられている。そして、押鍵することにより鍵1 1の後端部(図1において左端部)が上昇し、そとに取 り付けたキャプスタン9が以下に説明するアクション2 0を押し上げるようになっている。

【0009】B. アクションの構成

図において符号16はセンターレールであり、センター レール16はこの練習用ピアノの全幅に亘って延在して いる。センターレール16の両端部および中間部の複数 位置にはアクションブラケット15が配置され、アクシ ョンブラケット15どうしの間で、各鍵11毎に設けら れたアクション20がセンターレール16によって支持 されている。センターレール16の下端部には、各鍵1 1について1個づつウイベンフレンジ22が取り付けら 50 れている。ウイベンフレンジ22の下端部には、長手方

向を練習用ピアノの前後方向へ向けたウイベン23の一 端部がピン22aによって回動自在に支持されている。 ウイベン23は板状をなし、その他端部の下面にはウィ ペンヒールクロス24が取り付けられている。ウイベン ヒールクロス24は、その下面がキャブスタン9に支持 されることにより、押鍵されない状態(以下、このとき の各部材の位置をレスト位置という) でウイベン23を 略水平に保っている。

【0010】また、ウイベン23には、上方へ向けて突 出するジャックフレンジ25が取り付けられ、ジャック フレンジ25の上端部には、略し字状をなすジャック2 6がその屈曲部近傍においてピン26cによって回動自 在に支持されている。ジャック26は、斜め上方に向け て延在するジャック大26aと、このジャック大26a に対してほぼ直交するジャック小26bとから構成され ている。そして、ウイベン23に取り付けたジャックス プリング27によってジャック小26bが押し上げられ ることにより、ジャック26は反時計方向に付勢されて いる。また、センターレール16には、レギュレーティ ングプラケット28を介してレギュレーティングレール 20 32が取り付けられ、このレギュレーティングレール3 2に貼り付けられたジャックストップフェルト29によ って、ジャック26の回動範囲が規制されている。

【0011】また、レギュレーティングプラケット28 には、練習用ピアノの全幅に亘って延在するレギュレー ティングレール32が取り付けられ、レギュレーティン グレール32には、スクリュウ33により上下方向の位 置が調整可能とされたレギュレーティングボタン34が 取り付けられている。 レギュレーティングボタン34の 下端面には、ウイベン23が所定位置まで回動したとき 30 にジャック小26bの先端部が当接するようになってい る。

【0012】C. ハンマアッセンブリの構成

次に、図中符号41はハンマアッセンブリ40の基部を 構成するバットである。バット41は、センターレール 16に取り付けたバットフレンジ42にセンターピン4 2aを介して回動自在に取り付けられている。バット4 1には、斜め上方へ向けて延在するハンマ43が取り付 けられている。図2 (A) はハンマ43の構成を示す図 であり、この図に示すように、円柱状をなすハンマヘッ 40 ド43bの一端面に穴43cが形成され、この穴43c にハンマシャンク43bを差し込んで固定することによ りハンマ43が形成されている。とのようにして、ハン マシャンク43aの軸線と直交するハンマヘッド43b の断面は円形とされている。

【0013】ハンマヘッド43bは、鉄などの金属を鋳 造または鍛造することにより、あるいは樹脂またはゴム を成形することによって一体的に形成されている。こと で用いられる樹脂としては、合成樹脂、天然樹脂のいず れであってもよく、合成樹脂のうち熱可塑性樹脂である 50 ースキン41bにはジャック大26aの上端面が当接し

か熱硬化性樹脂であるかを問わない。また、ゴムとして は、合成ゴム、天然ゴムのいずれであってもよい。ハン マヘッド43bの材料として使用するには、次のいずれ かの特性を有することが必要である。

● 演奏時に起こりうる最大速度でハンマ43が動作し ても、ハンマヘッド43bが、被打撃部60を打撃した 場合に、ハンマヘッド43bのその時の変形が全くない か、極めて微小であること。すなわち剛性が十分大きい

10 ② 同様に最大速度のハンマ43が被打撃部60を打撃 したときに、ハンマヘッド43bが変形したとしても、 除荷すると元の形に復元すること。すなわちハンマヘッ ド43bが十分な弾性を有すること。

以上の特性が必要なのは、ハンマヘッド43bの塑性変 形が大きいと、打撃をするたびに、ハンマ43の回動ス トロークが大きくなってゆき、鍵タッチ感が異なってゆ くからである。なお、鍵タッチ感を長期にわたって一定 にするためには、経時的な劣化が少ないことも必要であ

【0014】また、ハンマヘッド43bの重量は、その 外径や長さを変えることにより、実際のアコーステック ピアノのハンマヘッドと同様に、低音側から高音側へ移 るに従って漸次軽くなるように設定されている。なお、 ハンマヘッド43bの材質(比重)を変えることによっ て、上記のような重量の傾斜を設定することもできる。 あるいは、ハンマヘッド43bの表面に機械加工を施す ことによって、各ハンマヘッド43bの重量を変えると ともできる。たとえば、ハンマヘッド43bを紡錘状と し、その形状を変えて重量を変えるようにすることもで き、あるいは、全周に溝を形成して重量を変えることも できる。また、各ハンマヘッド43h毎に重量を変える のではなくて、鍵盤アッセンブリ10の低音域、中高音 域および高音域で3段階の重量を設定しても良い。ハン マシャンク43aとハンマヘッド43bとの固定方法に ついては、溶接、接着剤による接着、圧入あるいは焼嵌 めなど種々の方法を採ることができる。また、ハンマへ ッド43bの穴43cの内周面とハンマシャンク43a の先端外周にネジを形成し、両者をネジ止めにすること もできる。このようにネジ止めにすることにより、ハン マシャンク43aの軸線方向におけるハンマヘッド43 bの位置調整を容易に行うことができる。

【0015】次に、パット41には、ハンマシャンク4 3と略直交するキャッチャシャンク45が取り付けら れ、キャッチャシャンク45の先端部にはキャッチャ4 8が取り付けられている。また、パット41の<u>左上</u>端部 には、これを反時計方向へ付勢するバットスプリング4 7が取り付けられている。さらに、バット41の下面に は、パットアンダーフェルト41aとこれを覆うバット アンダースキン41bとが取り付けられ、バットアンダ

10

5

ている。

【0016】次に、アクションブラケット15には、練習用ピアノの全幅にわたって延在するハンマレール36が取り付けられ、ハンマレール36には、ハンマシャンク43aを受けて跳返りを防止するハンマバッド37が取り付けられている。そして、レスト位置においてハンマアッセンブリ40は、バットスプリング47の付勢力により、ハンマシャンク43をハンマバッド37に当接させた状態で保持されている。

【0017】また、ウイベン23の自由端には、レスト位置へ回動復帰するハンマアッセンブリ40のキャッチャ46を弾性的に受けとめるバックチェック38が取り付けられている。さらに、バックチェック38の隣には、ブライドルワイヤ39aが取り付けられ、ブライドルワイヤ39aの上端部とキャッチャ46とはブライドルテーブ39bで連結されている。ブライドルテーブ39bは、ハンマアッセンブリ40の回動復帰をウイベン23の回動復帰に追従させることにより、ハンマアッセンブリ40の跳ね返りに起因する被打撃部60の二度打ちを防止するためのものである。

【0018】D. ダンバー機構の構成

この練習用ピアノでは、弦がないためにダンバー機構は 不要であるが、鍵タッチ感をアコーステックピアノと同 等にするために、押鍵に連動するダンバー機構50を設 けている。図中符号51はダンパーレバーであり、ダン パーレパー51は、センターレール16に取り付けられ たダンパーフレンジ52によって回動自在に支持されて いる。また、ダンパーレパー51は、ダンパーレバーフ レンジ52に取り付けたダンバーレパースプリング54 によって反時計方向へ付勢されている。また、ウイベン 23の端部には、上端部をダンパーレバー51の下端部 に接触させたダンパースプーン55が取り付けられてお り、押鍵するとダンパースプーン55がダンパーレバー 51をダンパーレバースプリング54の付勢力に抗して 時計方向に回動させるようになっている。また、図中符 号56はダンパーロッドであり、ラウドペダル (図示 略)と連結されている。ダンパーロッド56は、演奏者 がラウドペダルを踏むととにより回動させられ、各鍵 1 1毎に設けられたダンバーレバー51を全て図中時計方 向へ回動させる。そして、レバー57を時計方向へ回動 40 させた状態では、押鍵してもダンバースプーン55はダ ンパーレバー51に達しないようになっている。

【0019】E. 被打撃部の構成

次に、被打撃部60の構成について説明する。図1に示すように、アクションブラケット16には、練習用ピアノの全幅に亘って延在するブラケット61が取り付けられている。ブラケット61は、例えば鋳鉄などの減衰性の高い材料で構成してもよい。ブラケット61の一方の面には、ゴムやウレタンなどの合成樹脂で構成された減衰材62が取り付けられ、減衰材62の表面には、ゴ

ム、合成樹脂、皮革、クロス、フェルトなどで構成された 級価材63が取り付けられている。 級価材63が取り付けられている。 級価材63の表面 には、ハンマヘッド43bで打撃されたときに打撃力に 対応する電気信号を発生する圧電素子(センサ、図示 略)が取り付けられている。

【0020】なお、圧電素子の出力信号は、図示は省略するが楽音波形発生回路(楽音信号発生手段)に出力され、楽音波形発生回路は、当該圧電素子に割り当てられた音色および音高を有する楽音波形をスピーカやヘッドホンに出力するようなっている。その際に楽音波形発生回路は、圧電素子から出力される出力信号の強弱によって音量を設定するようになっている。

【0021】F. 実施の形態の動作

次に、上記構成の練習用ピアノの動作について説明する。まず、押鍵が行われるとキャブスタン8がウイベン23を突き上げ、これをピン22aを中心として反時計方向に回動させる。これにより、ジャック大26aがバット41を突き上げてハンマアッセンブリ40を反時計回りに回動させ、ハンマ43が被打撃部60を打撃する。その際、押鍵された鍵11に対応する圧電素子がハンマ43で打撃されることにより、その鍵11に対応する音色および音高、並びに打撃強度に対応する音量を有する楽音がスピーカやヘッドホンから発せられる。

【0022】 ことで、ジャック大26aがハンマアッセンブリ40を回動させている間に、ジャック小26bがレギュレーティングボタン34に当接する。これにより、ジャック26は、レギュレーティングボタン34との当接部を作用点としてピン26cを中心に時計方向へ回動し、これにより、ジャック大26aの上端面がバット41の下面から図中右方向へ逃げ、バット41との非当接位置に移動する。そして、ハンマ43が被打撃部60を打弦した後のハンマアッセンブリ40の回動復帰の助作は、キャッチャー46がバックチェック38に当接することにより一時的に停止する。そして、ジャック26は鍵11の復帰動作に伴うウイベン23の回動復帰に連動し、ジャック大26aの上端部が再びバット41の下部に入り込んで次の打撃動作を可能にする。

【0023】このように鍵11を押下すると、ジャック26がバット41から抜けるように離脱するアコーステックピアノと同等の鍵タッチ感を得ることができる。また、ウイベン23が反時計方向に回動すると、ダンパースブーン55がダンパーレバー51をダンパーレバースプリング54の付勢力に抗して時計方向に回動させるから、その付勢力が演奏者に伝わってさらにリアルな鍵タッチ感を得ることができる。

【0024】上記構成の練習用ピアノでは、ハンマヘッド43b以外の構成は従来のアコーステックピアノと同じであり、また、ハンマヘッド43bも従来のアコーステックピアノのものと同じ重量としたので、従来のアコーステックピアノと同等の鍵タッチ感が得られる。ま

た、ハンマヘッド43bを金属、樹脂またはゴムにより *シャーつの部品で構成しているから、ハンマ43の製造コストを低減することができる。特に、上記実施の形態においては、ハンマヘッド43bをハンマシャンク43aの軸線に直交する断面形状が円形となるように形成しているから、バット41にハンマ43を取り付ける際にその軸線回りの位置は考慮しなくても良い。したがって、その取付作業が極めて簡単であり短時間で終了することができるばかりでなく、ハンマヘッド43bの製造およびできるばかりでなく、ハンマヘッド43bの製造およびできるばかりでなく、ハンマヘッド43bの製造およびできるばかりでなく、ハンマヘッド43bの製造およびできるばかりでなく、ハンマヘッド43bの製造およびたれとハンマシャンク43aの組付けも簡単であるかち10る。製造コストをさらに低減することができる。

【0025】G. 変形例

① ハンマシャンク43aとハンマヘッド43bとを一体的に構成することができ、それらに加えてバット41 さらにはキャッチャー46も一体的に構成することができる。

② ハンマヘッド43bの形状は上記のものに限らず任意である。たとえば、図2(B)に示すように、ハンマヘッド43dを円筒状に形成し、中空部分にハンマシャンク43aを差し込んで固定することもできる。また、図2(C)に示すように、ハンマヘッド43eを球状に形成し、ハンマシャンク43aをねじ込んで固定することもできる。さらに、ハンマヘッドを板状に形成することもできる。

② 鍵盤アッセンブリ10の下側に押鍵を検出するセンサを配置し、センサの出力信号を楽音波形発生回路に供給するように構成しても良い。この場合のセンサは、鍵11によって打撃される圧電素子でも良く、フォトインタラブタ等の光センサを棚板1の上面に配置し、光センサの光軸を遮光するシャッタを鍵11の下面に取り付け 30て構成しても良い。なお、光センサを用いる場合には、*

*シャッタが光軸を遮光した後に受光状態にするまでの時間から押鏈速度を計測し、発生する楽音の音量を計測した押鍵速度に対応させるようにしても良い。

② 上記実施の形態では、アクション20等の構成をアップライトピアノのものと同等としたが、グランドピアノと同等の構成としても同様の作用効果を得ることができる。また、本発明は、ピアノ以外の鍵盤楽器、例えば、チェンバロ、チェレスタ、オルガンなどあらゆる鍵盤楽器およびそれらの練習用楽器に適用することができる。

[0026]

【発明の効果】以上説明したようにこの発明の鍵盤楽器においては、ハンマヘッドを金属、樹脂またはゴムにより一体的に形成しているから、ハンマの製造コストを低減することができる。また、請求項2に記載のように、ハンマヘッドをハンマシャンクの軸線に直交する断面形状が円形となるように形成すれば、ハンマを取り付ける際にその軸線回りの位置は考慮しなくても良く、したがって、その取付作業が極めて簡単であり短時間で終了することができるばかりでなく、ハンマヘッドの製造も簡単であるから製造コストをさらに低減することができ

【図面の簡単な説明】

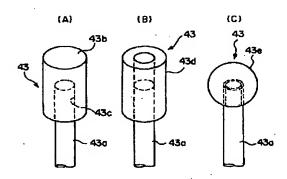
【図1】 本発明の実施の形態に係る練習用ピアノを示す側断面図である。

【図2】 ハンマの例を示す図である。

【符号の説明】

11…鍵、20…アクション (アクション機構)、43 …ハンマ、43a…ハンマシャンク、43b…ハンマヘッド。

[図2]



【図1】

